



LEICHTMETALL

DATEN UND FAKTEN FÜR DIE PRAXIS

EN AW-6082

Die vielseitige Legierung

EN AW-6082 – DIE VIELSEITIGE

EN AW-6082 ist eine mittelfeste, aushärtbare Legierung, besonderes Merkmal: Vielseitigkeit. Ihre Top-Eigenschaften: sehr witterungsbeständig, gut bearbeitbar, umformbar sowie sehr gut schweißbar. Damit sie ihr volles Potenzial entfaltet, ist eine Wärmebehandlung (Lösungsglühen mit anschließendem Warmauslagern) notwendig. Ideale Einsatzgebiete: Maschinenbau, Automotive-Bereich, als elektrischer Leiter, für Kühlkörper und im Baubereich.

Wichtig: diese Legierung ist nicht geeignet zur Herstellung von komplexen Profilen.

Chemische Zusammensetzung*

Si 0,7 1,3	Fe 0,50	Cu 0,10	Mn 0,40 1,0	Mg 0,6 1,2
Cr 0,25	Zn 0,20	Ti 0,10	andere jeweils 0,05	andere zsm. 0,15

*nach EN-573-3 bzw. Teal-Sheets (AA)

Legende

Mn 0,4 1,0

Min-Wert Max-Wert

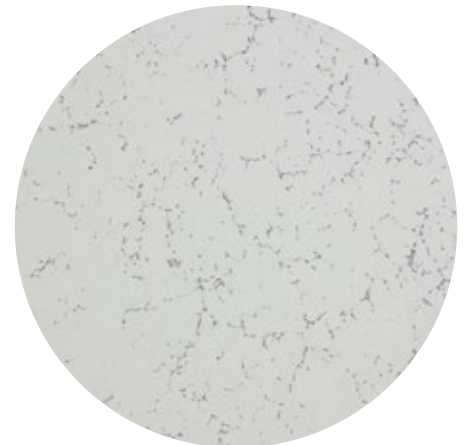
Alle Angaben in Massen-%

Gefüge der Barren

Prozessbedingt tritt an stranggegossenen Barren in der Randschicht direkt eine Seigerungszone auf. Vor der Weiterverarbeitung ist diese zu entfernen – bei Barren von LEICHTMETALL ist das bereits schon der Fall. Auf Kundenwunsch durchlaufen die abgedrehten Barren eine abschließende Qualitätsprüfung (automatische Ultraschall-Prüfung unter Wasser). Werden Gießlängen bezogen, ist die Tiefe der Seigerungszone hier beispielhaft am Durchmesser 178 mm dargestellt.



Makroschliff, d178 mm: Seigerungszone 2,7 mm



Mikroschliff, d178 mm (25 fache Vergrößerung)

Kokillen (Kaltmaß)

Ø 160 mm	Ø 178 mm	Ø 200 mm	Ø 214 mm	Ø 226 mm	Ø 252 mm	Ø 278 mm
Ø 314 mm	Ø 349 mm	Ø 371 mm	Ø 424 mm	Ø 434 mm	Ø 519 mm	Ø 609 mm
Ø 682 mm	Ø 750 mm**	Ø 930 mm*	Ø 1150 mm**			

* Q4 2022

** Q2 2023

Abgedrehte Barren

Wir bieten aktuell alle Durchmesser von 140 – 650 mm an. Ab Q2 2023 können wir Durchmesser bis 1.100 mm anbieten.

Mechanische Eigenschaften

Für gegossene Rundstangen (Gussbarren/Bolzen) existiert keine Norm, was die mechanischen Eigenschaften betrifft. Als Richtwert dient für Gussmaterial eine Härte Brinell im homogenisierten Zustand von ca. 46 HBW. Der homogenisierte Zustand (=„03“gem. EN515) ist vergleichbar mit dem Zustand „weichgeglüht“ (=„0“) für Strangpressprodukte. Die endgültige Festigkeit wird durch die Umformprozesse und/oder Wärmebehandlungen unserer Kunden eingestellt.

Nutzen Sie unsere reiche Material-Erfahrung

Wir liefern die Barren im homogenisierten Zustand (O3). Der Vorteil: gleichmäßiges Gefüge sowie gute Eigenschaften für die Weiterverarbeitung mit umformenden Prozessen (Schmieden oder Strangpressen). Wir haben für Sie hier typische Kennwerte aus unserer Erfahrung zusammengefasst – in Bezug auf Wärmebehandlungen und die resultierenden technologischen Eigenschaften.

Physikalische Eigenschaften

Dichte	2,7 g/cm ³
Erstarrungsbereich	585-650 °C
Elektrische Leitfähigkeit	24-32 MS/m
Wärmeleitfähigkeit	170-220 W/(mK)
Elastizitätsmodul	70.000 MPa
Spezifische Wärme	896 J/(kgK)
Schubmodul	26.400 MPa

Wärmebehandlung

Weichglühen, Rekristallisationsglühen

Glühetemperatur	380-420 °C
Aufheizzeit	1-2 h
Abkühlungsbedingungen	> 250 °C: ≤ 30 °C/h ≤ 250 °C: an Luft

Aushärten

Lösungsglühen	525-540 °C
Abschrecken	Luft / Wasser
Kaltauslagern	5-8 Tage

Warmauslagerung

Temperatur	155-190 °C
Dauer	4-16 h

Mechanische Kennwerte

Zustand	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A (%)
O	110	160	14
T4	110	205	14
T6	240	280	6

(alle angegebenen Werte für stranggepresste Rundstangen D zw. 150-200 mm)

Technologische Eigenschaften*

Schweißbarkeit

Gas	o
WIG	+
MIG	++
Widerstandsschweißen	o

Oberflächenbehandlung

Schutzanodisieren	++
Anodisieren dekorativ	o
Anstrich, Beschichten	+

Kaltumformbarkeit

Biegen	o (Zustand T3, T4)
Drücken / Tiefziehen / Stauchen	+ (Zustand O)
Fließpressen	+ (Zustand O)

Korrosionsbeständigkeit

Witterung	++
Meerwasser	+

Lötbarkeit

Hartlöten mit / ohne Flussmittel	o
Reiblöten	+
Weichlöten mit Flussmittel	o

Warmumformbarkeit

Strangpressen	+
Gesenk- / Freiformschmieden	+

Spanbarkeit

Weichgeglüht	o
Kaltverfestigt	---
Ausgehärtet	+
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	Ja

* ++ = sehr gut --- = nicht möglich

Kundenspezifische Lösungen ...

Auf Wunsch passen wir die Analysenvorgaben auch gerne auf Ihre ganz individuellen Bearbeitungs- und Qualitätsanforderungen an. Dabei sind verschiedene Zusammensetzungen realisierbar, ebenso sehr reine Legierungen mit nur geringen Mengen an Natrium, Kalzium oder Beryllium. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

... kein Problem für LEICHTMETALL

Hochfeste Aluminiumlegierungen sind unsere Spezialität. Unser Know-how als Giesserei reicht über 90 Jahre zurück. Heute nutzen anspruchsvolle Kunden aus vielen Branchen wie z.B. Flugzeugbau, Automobilindustrie, Maschinenbau und Energiewirtschaft unsere Premiumlegierungen made in Hannover, Germany. **Was uns besonders am Herzen liegt: Unsere Verfahren sind rundum energie- und umweltbewusst.** So arbeiten wir z.B. mit Sekundäraluminium aus der Kreislaufwirtschaft für mehr Umwelt- und Klimaschutz.



Sie haben Fragen?

Rufen Sie uns an unter +49 511 89878 475