

Qualsiasi domanda?

Chiamaci al+49 511 89878 475



DATI E ASPETTI PRATICI

EN AW-6026LF

L'alternativa senza piombo del gruppo 6000

IT AW-6026LF – SENZA PIOMBO

EN AW-6026LF è una delle leghe temprabili. Di conseguenza, è necessario un trattamento termico come la solubilizzazione e successivo invecchiamento. Solo allora la lega può sviluppare il suo pieno potenziale. Questa lega è utilizzata, tra l'altro, nel settore automobilistico e per i veicoli ferroviari. È resistente alla corrosione, adatto per l'anodizzazione e ha un alto livello di resistenza. Il 6026LF è stato sviluppato con una particolare attenzione all'ottima lavorabilità senza l'aggiunta di piombo.

Composizione chimica

Si 0,60 1,40	Fe 0,70	Cu 0,20 0,50	Mn 0,20 1,0	Mg 0,60 1,2	Cr 0,30	Zn 0,30
Ti 0,20	Bi 0,50 1,5	Pb 0,05	Sn 0,05	altri rispet. 0,05	compo. diversa 0,15	

Leggenda

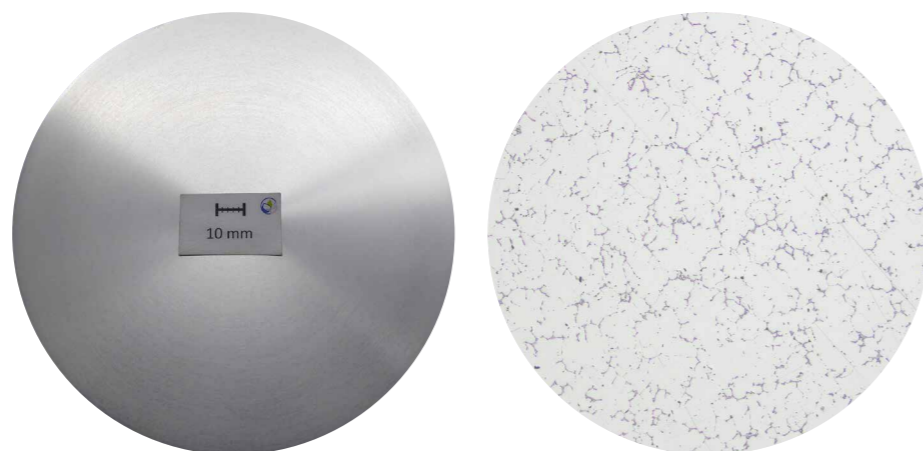
Mn 0,4 1,0

Valore minimo Valore massimo

Tutti i dati in % in massa

Struttura delle barre

In relazione al processo di colata, nello strato superficiale delle billette si forma una zona corticale di segregazione. Questa deve essere rimossa prima dell'ulteriore lavorazione. Le billette LEICHTMETALL hanno già tale condizione. Su specifica richiesta del cliente, le barre subiscono un controllo qualità finale (test automatico ad ultrasuoni ad immersione in acqua). La profondità della zona di segregazione è mostrata qui a titolo esemplificativo per billette con un diametro di 178 mm.



Sezione micrografica d178mm: Area di segregazione 2,0 mm Sezione micrografica d178 mm (ingrandimento 25 x)

Dimensioni (formato freddo)

Ø 159 mm	Ø 177 mm	Ø 201 mm	Ø 215 mm	Ø 227 mm	Ø 252 mm	Ø 278 mm
Ø 314 mm	Ø 350 mm	Ø 372 mm	Ø 424 mm	Ø 434 mm	Ø 518 mm	Ø 607 mm
Ø 682 mm	Ø 750 mm**	Ø 930 mm*	Ø 1150 mm**			

* Q4 2022 ** Q2 2023

Barre contorte

Attualmente offriamo tutti i diametri da 140 - 650 mm. Dal secondo trimestre del 2023 possiamo offrire diametri fino a 1.100 mm.

Proprietà meccaniche

Non esiste uno standard per le barre tonde fuse (lingotti/bulloni fusi) per quanto riguarda le proprietà meccaniche. Lo stato omogeneizzato (= „O3“ secondo EN 515) è paragonabile allo stato „ricotto“ (=“O“) per i prodotti estrusi. Il punto di forza finale è dato dai processi di formatura e/o dai trattamenti termici dei nostri clienti.

Approfitta della nostra ricca esperienza materiale

Consegniamo le barre allo stato omogeneizzato (O3). Il vantaggio: struttura uniforme e buone proprietà per l'ulteriore lavorazione con processi di formatura (forgiatura o estrusione). Abbiamo qui riassunto per voi valori caratteristici tipici della nostra esperienza - in relazione ai trattamenti termici e alle proprietà tecnologiche risultanti.

Proprietà fisiche

Densità	2,72 g/cm ³
Conducibilità elettrica	26 MS/m
Conducibilità termica	172 W/(mK)
Modulo di elasticità	69.000 MPa
Coefficiente di dilatazione termica (20-100 °C)	23,4 * 10 ⁻⁶ 1/K

Caratteristiche meccaniche

Stato	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A (%)
T6	200	300	8

(tutti i valori specificati per barre tonde estruse D tra 200 - 250 mm)

Proprietà tecnologiche*

Saldabilità	
WIG	+
MIG	+
Saldatura a resistenza	+

Trattamento della superficie

Anodizzazione protettiva	+
Anodizzazione decorativa	+
Anodizzazione dura	++

Formabilità a freddo

Piegare	o
Imbutitura	o
Pressatura, forgiatura, estrusione	o

Resistenza alla corrosione

Agenti atmosferici	+
Acqua di mare	o

Saldabilità

Brasatura con / senza disossidante	o
Saldatura ad attrito	+
Saldatura dolce con flusso	o

Lavorabilità a caldo

Estrusione	+
Forgiatura a goccia / a stampo aperto	+

Lavorabilità

Adatto all'uso per contatto con alimenti	No
------------------------------------------	----

* ++ = molto buono --- = non possibile

Soluzioni personalizzate ...

Su richiesta, siamo anche lieti di adattare le specifiche di analisi alle vostre esigenze individuali di lavorazione e qualità. Si possono realizzare varie composizioni chimiche, nonché leghe purissime con solo piccole quantità di determinati elementi, come sodio, calcio o berillio. Attendiamo con impazienza la tua richiesta!

... nessun problema per LEICHTMETALL

Le leghe di alluminio ad alta resistenza sono la nostra specialità. Il nostro know-how come fonderia risale a oltre 90 anni. Allora come oggi, clienti esigenti provenienti da molti settori come la costruzione di aeromobili, l'industria automobilistica, l'ingegneria meccanica e l'energia utilizzano le nostre leghe premium prodotte ad Hannover, in Germania.

La sostenibilità è una questione di cuore: I nostri processi sono a 360 gradi e attenti all'ambiente. Lavoriamo principalmente con alluminio secondario dell'economia circolare per una maggiore protezione ambientale e climatica.