

EN AW-6082 T6 – VERSATILITÀ PLUS

EN AW-6082 è una lega temprabile a media resistenza con una particolarità: la versatilità più. Abbiamo già un trattamento termico T6 con i più alti standard di qualità eseguito. Pertanto, i bulloni sono adatti per l'uso diretto dopo meccanico La modifica. Per i processi di formatura consigliamo la nostra lega standard EN AW-6082 nello stato „03“. L'EN AW 6082 T6 è molto resistente agli agenti atmosferici. Le tue aree di applicazione sono compreso il settore automobilistico, come conduttore elettrico, per dissipatori di calore e nel settore edile. Non è adatto per la produzione di profili complessi.

Composizione chimica*

Si 0,7 1,3	Fe 0,50	Cu 0,10	Mn 0,40 1,0	Mg 0,6 1,2
Cr 0,25	Zn 0,20	Ti 0,10	altri rispet. 0,05	compo. diversa 0,15

*dopo EN-573-3 rispettivamente. Teal-Sheets (AA)

Leggenda

Mn 0,4 1,0

Valore minimo

Valore massimo

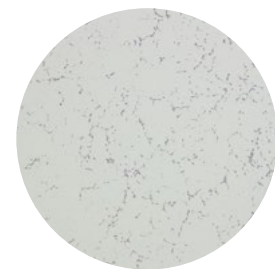
Tutti i dati in % in massa

Struttura delle barre

In relazione al processo di colata, nello strato superficiale delle billette si forma una zona corticale di segregazione. Con il nostro materiale T6, questa zona superficiale è già stata rimossa, in modo da poter utilizzare l'intera billetta. Fare riferimento alla nostra scheda tecnica EN AW-6082 per le micrografie della lega.



Sezione micrografica d178mm:
Area di segregazione 2,7 mm



Sezione micrografica d178 mm
(ingrandimento 25x)

Barre contorte

Offriamo materiale T6 allo stato tornito - nei diametri da D. 250 mm - D. 580. Se si acquistano quantità maggiori, sono possibili su richiesta diametri inferiori fino a un minimo di 140 mm o diametri maggiori fino a un massimo di 650 mm .

Caratteristiche meccaniche

Per le barre tonde fuse (lingotti/billette fuse) non esiste uno standard per quanto riguarda le proprietà meccaniche. Qui offriamo billeta da colata e omogeneizzate, che sono state poi sottoposte a un trattamento termico T6 (trattamento di solubilizzazione e invecchiamento artificiale). Per quanto riguarda i parametri meccanici, siamo in concorfimtà della EN 755-2. Tuttavia, questa norma si riferisce solo a materiale estruso con diametri fino a 250 mm. Il materiale di colata, invece, non è standardizzato. La forza ottenibile tende a diminuire con l'aumentare del diametro. I nostri valori minimi garantiti possono essere trovati nella tabella seguente:

Diametro (mm*)	R _{p0,2} min. (MPa)	R _m min. (MPa)	A, min. (%)	Durezza (HB)
fino a 300	270	300	4,0	100
fino a 360	245	280	3,5	90
fino a 420	220	265	3,0	85
fino a 500	200	240	3,8	75
fino a 580	180	230	3,6	70

*riferito al diametro ottenuto direttamente da LAGH