

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover
GmbH**

**Göttinger Chaussee 12-14
30543 Hannover**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1042/WP/1297/18

Aktenzeichen: SAP-Nr./AZ 811 541 6233 / 1042W7207180

Fertigungsstätte: **30543 Hannover**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

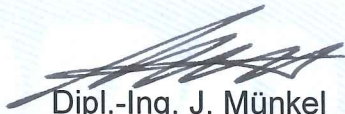
03/2021

Hannover, 26.02.2018

Anlage: Geltungsbereich

Region: Hannover
Am TÜV 1,
30519 Hannover

Tel. +49-(0) 511/998-61252
Fax +49-(0) 511/998-61632
e-mail Hannover@tuev-nord.de


Dipl.-Ing. J. Münkel
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 20.02.2018

Firma/firm: Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH
 Ort / place: D-30453 Hannover, Göttinger Chaussee 12-14

DGRL-Nr.: 07/202/1042/WZ/1297/18
 AD 2000-WO-Nr.: 07/203/1042/WP/1297/18

Aktenz. / File: 1042W7207180
 SAP: 811 541 6233



fld.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	EN AW 5754	EN 573-3		Vormaterial (Gussblöcke) pre-material	≤ 535		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045)
1.2	EN AW 5083	EN 573-3		Vormaterial (Gussblöcke) pre-material	≤ 535		EN 13445-2 AD 2000-W6/1	Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgelüht / solution annealed; +N = Normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming;

+NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsmgglüht / stress relieved; +A = weichgelüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge