

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1042/WZ/1297/18

Name und Anschrift des
Herstellers:

Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH
Göttinger Chaussee 12-14
30543 Hannover

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,
EN 764-5, Abschnitt 4.3 und AD 2000 W0**

Zertifizierung-Az.: **811 541 6233**

Auditbericht-Nr.: **1042W7207180 / 811 541 6233**

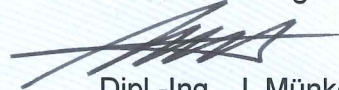
Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) **Vormaterial / Aluminium**

Fertigungsstätte: **30543 Hannover**

Das Zertifikat ist gültig bis: **03/2021**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Notifizierte Stelle (0045)
für Druckgeräte



Dipl.-Ing. J. Munkel

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



Anlage: Geltungsbereich

Region: Hannover
Am TÜV 1,
30519 Hannover

Tel. +49-(0) 0511/998-61252
Fax +49-(0) 0511/998-61632
e-mail Hannover@tuev-nord.de

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 20.02.2018

Firma/firm: Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH
 Ort / place: D-30453 Hannover, Göttinger Chaussee 12-14

DGRL-Nr.: 07/202/1042/WZ/1297/18
 AD 2000-WO-Nr.: 07/203/1042/WP/1297/18

Aktenz. / File: 1042W7207180
 SAP: 811 541 6233



| fld.Nr No. | Werkstoffbezeichnung Material Designation | Spezifikation Specification | Lieferzust. Delivery Condition | Erzeugnisform Type of Product | Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness | Ø [mm] [kg/t] | Prüfgrundlagen Requirements | Bemerkungen / Remarks |
|---------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|--|--|------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.1 | EN AW 5754 | EN 573-3 | | Vormaterial (Gussblöcke) pre-material | ≤ 535 | | Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU | Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) |
| 1.2 | EN AW 5083 | EN 573-3 | | Vormaterial (Gussblöcke) pre-material | ≤ 535 | | EN 13445-2 AD 2000-W6/1 | Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). |

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgelüht / solution annealed; +N = Normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming;

+NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsmangelgelüht / stress relieved; +A = weichgelüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge