

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH
Göttinger Chaussee 12-14
D-30453 Hannover

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1042/WP/1297/21

Aktenzeichen: 1042W1720121 / 811 885 4607

Fertigungsstätte: **Hannover**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

02/2022

Hannover,



Anlage: Geltungsbereich

MT-Hannover
Am TÜV 1
30519 Hannover

Tel: 0511/998-61252
Fax: 0511/998-61632
E-Mail: IMHannover@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*
- AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WZ/1297/21

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/203/1042/WP/1297/21

Firma / Company: Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH

Datum / Date: 02.02.2021

Ort / Location: D-30453 Hannover, Göttinger Chaussee 12-14

AZ / File No.: 1042W1720121

SAP-No.: 811 885 4607

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [kg]		
1.1	EN AW 5754	EN 573-3		Vormateriel (Gussblöcke)	≤ 535		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 AD 2000-W6/1	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	EN AW 5083	EN 573-3		Vormateriel (Gussblöcke)	≤ 535			

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*
(weitere Symbole / *other symbols*: EN 10027-1, Tab. 18)