

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1042/WZ/1297/22

Name und Anschrift des
Herstellers:

Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH
Göttinger Chaussee 12-14
30543 Hannover

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,
EN 764-5, Abschnitt 4.2 mit AD 2000 W0**

Zertifizierung-Az.: 1042W1720022/ 812 010 5003

Auditbericht-Nr.: 1042W1720022/ 812 010 5003

Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) Vormaterial / Aluminium

Fertigungsstätte: Göttinger Chaussee 12-14
D-30453 Hannover

Das Zertifikat ist gültig bis: 02/2025

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Anlage:
Geltungsbereich



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte

Kontakt:
E-Mail IMHannover@tuev-nord.de
Telefon 0511/998-61293

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WZ/1297/22

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/203/1042/WP/1297/22

Firma / *Company:* Leichtmetall Aluminium Giesserei Hannover GmbH

Datum / *Date:* 22.02.2022

Ort / *Location:* D-30453 Hannover, Göttinger Chaussee 12-14

AZ / *File No.:* 1042W1720022

SAP-No.: 8120105003

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [kg]		
1.1	EN AW 5754	EN 573-3		Vormateriel (Gussblöcke)	≤ 696		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 AD 2000-W6/1	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	EN AW 5083	EN 573-3		Vormateriel (Gussblöcke)	≤ 696			



* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*
(weitere Symbole / *other symbols*: EN 10027-1, Tab. 18)